



## HEMPADUR 15570

15570: BASE 15579: CURING AGENT 95570

<b>Описание:</b>	HEMPADUR 15570 - двухкомпонентная, отверждаемая полиамидным аддуктом эпоксидная краска. После отверждения образует твердое покрытие с высокой стойкостью к коррозии. Возможно нанесение при температурах до -10°C/-14°F. Продукт с оттенком 12430, содержащий светло-серый пигмент слюдяной окиси железа, хорошо подходит для нанесения в условиях повышенной влажности и может наноситься на влажные поверхности. Продукт серовато-желтого оттенка 21780 содержит цинк-фосфат.
<b>Рекомендовано применять:</b>	В качестве грунтовки для текущего ухода и ремонта, промежуточного и/или окончательного покрытия в системах HEMPADUR в высоко коррозионной среде. Как финишное покрытие может применяться в тех случаях, когда внешний вид не так важен. В качестве эпоксидной грунтовки низкотемпературного отверждения, промежуточного и/или финишного покрытия в лакокрасочных системах в соответствии со спецификацией. Хорошо подходит в качестве грунтовки (бластпраймера) в эпоксидных системах. В качестве пропитывающего слоя поверх GALVOSIL.
<b>Температура эксплуатации:</b>	Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F Балластная вода. Выдерживает нормальную температуру морской воды (следует избегать длительной эксплуатации при отрицательных температурных градиентах).  Другие жидкости: Свяжитесь с HEMPEL.
<b>Сертификация/Одобрения:</b>	Одобрено в качестве покрытия с низким распространением пламени. В соответствии с резолюцией IMO MSC 61 (67): Дания, Франция, Испания. Сертификат Испытаний образца ЕС: Дания, Франция, Индонезия, Малайзия, Сингапур, Испания. Соответствует Директиве Евросоюза 2004/42/ЕС: подкатегория j.
<b>Наличие:</b>	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:</b>	
Номера оттенков/Цвета:	12430 (MIO)* / Красновато серый
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	54 ± 1
Теоретический расход:	5.4 м <sup>2</sup> /л [216.5 sq.ft./US gallon] - 100 мкм/4 мил
Точка воспламенения:	25 °C [77 °F]
Удельный вес:	1.4 кг/л [11.6 фунт/US галлон]
Сухая на отлип:	3 - 4 приблиз. час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	414 г/л [3.4 фунт/US галлон]
<i>*другие цвета в соответствии с ассортиментом. Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>	
<b>НАНЕСЕНИЕ:</b>	
<b>Номер продукта в смеси:</b>	<b>15570</b>
Пропорции смешивания:	BASE 15579: CURING AGENT 95570 3 : 1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Воздушное распыление / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
Жизнеспособность:	2 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.019 - 0.021 "
Давление на сопле:	175 бар [2537.5 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	100 мкм [4 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой:	200 мкм [8 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
<b>Меры предосторожности:</b>	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.



## HEMPADUR 15570

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новая сталь:** Абразивоструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Для временной защиты при необходимости наносите подходящий межоперационный грунт. Перед окончательным окрашиванием удалить поврежденную межоперационную грунтовку и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Для ремонта и подкраски используйте: HEMPADUR **Другие металлы и легкие сплавы:** Тщательно обезжирьте поверхность и проведите (легкую) абразивную очистку для удаления загрязнений и для обеспечения адгезии – профиль поверхности должен соответствовать дальнейшим условиям эксплуатации. **Нержавеющая сталь:** (например, балластные цистерны химовозов), абразивоструйная очистка проводится до однородного, острого, плотного профиля (Rugotest No. 3, BN9a, ISO Comparator Medium (G), Keane-Tator Comparator 2.0 G/S) соответствующего Rz минимум 50 мкм. Все соли, жиры, масла и т.д. необходимо удалить перед началом абразивоструйной очистки. **Ремонт:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Проведите тщательную очистку поврежденных участков механическим способом до степени подготовки поверхности St 3 (ISO 8501-1:2007) (небольшие участки) или посредством абразивоструйной обработки мин. до степени подготовки поверхности Sa 2, предпочтительно до степени подготовки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Чем лучше подготовлена поверхность, тем дольше прослужит покрытие. В качестве альтернативы сухой очистке может применяться водоструйная очистка до прочно держащегося слоя и/или до стали. После водоструйной очистки неповрежденное покрытие должно иметь шероховатую поверхность. Степень чистоты после водоструйной очистки до стали должна соответствовать: Wa 2 -Wa 2½ (эксплуатация на открытом воздухе) / минимум Wa 2½ (погружение) (ISO 8501-4:2006).

Допустимая степень вспышечной ржавчины перед нанесением: максимум M (эксплуатация на открытом воздухе)/M, предпочтительно L (погружение) (ISO 8501-4:2006) Зачистите края до прочного и неповрежденного покрытия. Смести остатки абразива. Подкрасить оголенные участки до полной толщины сухой пленки. Это должно производиться, когда окрашенная поверхность достигла такого состояния, при котором она может становиться влажной, возможно, мокрой. В случае влажной абразивоструйной очистки можно использовать подходящий ингибитор.

Перед повторным нанесением покрытия излишки ингибитора и оставшиеся частицы абразивного материала, а также осадок должны быть удалены при помощи промывки пресной водой (под высоким давлением). Рекомендуется очистка горячей водой.

**Примечание 1:** Как правило, для поверхностей, которые будут подвергаться погружению в процессе эксплуатации, не рекомендуется применять ингибиторы.

**Примечание 2: Влажные поверхности:** содержание воды однозначно не обнаруживается, однако температура поверхности ниже точки росы. **Мокрые поверхности:** слои воды и капли были удалены, однако присутствует заметная водяная пленка. **Мокрая поверхность со следами воды:** присутствуют капли и слои воды.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: -10°C/14°F. При температуре заморозания и ниже учитывайте риск обледенения поверхности, которое ухудшит адгезию. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки. Наличие воды или капель на окрашенной поверхности непосредственно сразу после нанесения покрытия может привести к выцветанию.

**ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: HEMPADUR, HEMPATANE, HEMPATEX

### Примечания

Летучие органические соединения - Директива EU 2004/42/ЕС:

Продукт	В состоянии поставки	15 % разбавителя от объема	Ограничение II этап, 2010
1557012430	414 г/л	480 г/л	500 г/л

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.

**Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:** Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.

**Толщина пленки/разбавление:** В зависимости от назначения и области применения, может рекомендоваться с другими толщинами, чем указано. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки: 50-125 мкм/2-5 мил

# HEMPEL

## Технологические карты



## HEMPADUR 15570

Перекрытие:

Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
Температура поверхности:	Min	Макс.	Min	Макс.	Min	Макс.
HEMPADUR	36 h	Ext.	18 h	Ext.	4 h	Ext.
HEMPATEX	18 h	3 d	9 h	36 h	2 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	45 d	4 h	10 d
Окружающая среда	Погружение					
HEMPADUR	3 d	Ext.	1½ d	Ext.	8 h	Ext.

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание:

**HEMPADUR 15570 Только для профессионального использования.**

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S  
1557012430

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт).

Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

# HEMPEL

Технологические карты