



# Данные на продукт

## HEMPADUR 35560

35560 : BASE 35569 : CURING AGENT 98560

<b>Описание:</b>	HEMPADUR 35560 – не содержащая растворителя, двухкомпонентная, высокоструктурированная, отверждаемая полиамином эпоксидная краска, которая при отверждении образует покрытие с хорошей устойчивостью к пресной воде.
<b>Рекомендовано применять:</b>	Как внутреннее покрытие для цистерн и трубопроводов для питьевой воды.
<b>Особенности:</b>	Отличные антикоррозионные свойства. Не содержит растворитель. Не содержит бензиловый спирт.
<b>Температура эксплуатации:</b>	Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F В пресной воде (непосредственно на сталь): 60°C/140°F (без температурного градиента) 45°C/113°F. (без температурного градиента)
<b>Сертификация/Одобрения:</b>	Одобрено WRAS для питьевой воды до 35°C/95°F. Сертифицирован по стандарту NSF/ANSI 61: "Компоненты системы питьевого водоснабжения - влияние на здоровье". Более подробную информацию можно найти на <a href="http://info.nsf.org/Certified/PwsComponents/">http://info.nsf.org/Certified/PwsComponents/</a> , Сертифицированные продукты и системы. Одобрено институтом Folkehelseinstituttet, Норвегия, для цистерн с питьевой водой на платформах.
<b>Наличие:</b>	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	50900 / Светло красный (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Внешний вид:	глянцевый
Сухой остаток, об. %:	100
Теоретический расход:	5 м <sup>2</sup> /л [200.5 sq.ft./US gallon] - 200 мкм/8 мил
Точка воспламенения:	100 °C [212 °F]
Удельный вес:	1.3 кг/л [11.2 фунт/US галлон]
Сухая на отлип:	10 приближ. час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	12 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	0 г/л [0 фунт/US галлон]
Срок хранения:	3 лет для ОСНОВЫ и 1 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. Возможно, перед использованием необходимо будет перемешать. <i>*Другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i> <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>

### НАНЕСЕНИЕ:

<b>Номер продукта в смеси:</b>	<b>35560</b>
Пропорции смешивания:	BASE 35569 : CURING AGENT 98560 6.8 : 2 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	Не разбавлять.
Жизнеспособность:	1.5 час. 20°C/68°F 45 мин. (35°C/95°F)
Сопловое отверстие:	0.021 "
Давление на сопле:	220 бар [3190 фунт на кв. дюйм] минимум. (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	200 мкм [8 мил]
Толщина пленки, мокрой:	200 мкм [8 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
<b>Меры предосторожности:</b>	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

# HEMPEL

Технологические карты



## HEMPADUR 35560

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	<p><b>Новая сталь:</b> Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S или ISO Comparator Rough Medium (G). Наносить сразу после очистки. Перед повторным нанесением покрытия удалить поврежденный заводской грунт и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления.</p> <p><b>Ремонт и техобслуживание:</b> Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Старые стальные поверхности, подвергшиеся воздействию соленой воды: при наличии чрезмерного количества солевых отложений в кратерах может потребоваться абразивоструйная очистка, промывание пресной водой (под высоким давлением), сушка и, наконец, повторная сухая абразивоструйная очистка.</p> <p><b>Бетон:</b> Удалите добавки, понижающие трение, и другие загрязнения с помощью обмыва с использованием соответствующей эмульсии, а затем струей пресной воды под высоким давлением. Удалите слой загрязнений и отстającego материала до твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно абразивоструйным методом, либо с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Нанесите подходящий герметик согласно соответствующей спецификации окраски.</p>
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	<p>Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Температура самой краски должна быть выше: 15°C/59°F. Температура краски в банке должна предпочтительно быть ниже: 30°C/86°F.</p> <p>Для отверждения относительная влажность должна составлять: максимум 85%. При низких температурах (10-15°C/50-59°F) максимальная относительная влажность должна составлять: 65%. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.</p>
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	Нет, или согласно спецификации. Если необходимо применение бласт-праймера (промежуточной грунтовки), используйте: HEMPADUR 15590.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	Нет.
Примечания	
Сертификация/Одобрения:	Сертификация NSF распространяется на как на продукт, так и на производство – представленный сертификат NSF действителен только на лакокрасочный материал, произведенный на следующих заводах Hempel: Hempel Paints Польша, г. Бук.
Цвета/Цветостойчивость:	Светло-красный/50900 - наносится первым слоем. Кремовый/20320 – наносится в качестве финишного покрытия.
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.
Время выдержки:	При температуре краски 20°C/68°F рекомендуется выдержать краску 10 минут до начала нанесения (20 минут при 15°C/59°F).
Условия нанесения:	<p><b>Последующая обработка поверхностей с покрытием должна проходить в контакте с питьевой водой:</b></p> <p>После полного отверждения, то есть в течение минимум 12 дней при 20°C/68°F, и перед началом использования, поверхность необходимо как следует очистить. В зависимости от конкретных спецификации или регламента, но, для резервуаров, как минимум, обмыв чистой пресной водой из шланга (если используется теплая вода, то макс. 40°C/104°F), и/или, в идеале, заполнить водой и оставить, по крайней мере, на 24 часа. Слить воду и повторить процедуру, после чего обмыть еще раз чистой пресной водой. Дезинфекция, например обработка хлором, может быть очень агрессивна к покрытию, и поэтому необходимо следовать отдельной инструкции.</p>
Толщина пленки/разбавление:	<p>В зависимости от цели и области применения может быть применена отличная от указанной толщина пленки. Это повлияет на расход краски и может изменить время сушки. Типичный диапазон толщин для танков: 200-400 мкм/8-16 мил.</p> <p>Может быть рекомендована другая толщина – до 600 мкм, при условии контроля при нанесении покрытия, например, при окрашивании труб. Свяжитесь с Hempel для получения дополнительной информации.</p>

# HEMPEL

Технологические карты



## HEMPADUR 35560

Перекрытие:

Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Погружение					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
Температура поверхности:	Min	Макс.	Min	Макс.	Min	Макс.
HEMPADUR	60 h	75 d	24 h	30 d	12 h	15 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание:

**HEMPADUR 35560 Только для профессионального использования.**

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S  
3556050900

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт).

Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

# HEMPEL

Технологические карты