



# Данные на продукт

## HEMPADUR QUATTRO 17634

17634: BASE 17636: CURING AGENT 97334

- Описание:** HEMPADUR QUATTRO 17634 двухкомпонентный, универсальный эпоксидный материал, образующий твердое и прочное покрытие, с хорошей стойкостью к абразивному износу, морской воде и различным нефтепродуктам.
- Рекомендовано применять:** В качестве универсального грунта для окрасочных систем, эксплуатирующихся в атмосфере или при погружении, включая балластные цистерны (соответствует требованиям IMO-PSPC, резолюция MSC.215(82)). HEMPADUR QUATTRO 17634 наносится в широком диапазоне температур, вплоть до минус 10°C/14°F, а также в закрытом помещении, когда требуется ускоренная сушка для сокращения интервала перекрытия.
- Особенности:** Отличные антикоррозионные и хорошие механические свойства.  
Короткое время сушки.  
Отверждение от -10°C/14°F.
- Температура эксплуатации:** Максимум, только в сухой среде: 120°C/248°F  
Балластная вода. Выдерживает нормальную температуру морской воды (следует избегать длительной эксплуатации при отрицательных температурных градиентах).
- Сертификация/Одобрения:** Другие жидкости: Свяжитесь с HEMPEL.  
Одобрено PSPC. (Обратитесь в HEMPEL за соответствующими Сертификатами Одобрения)  
Соответствует Статье 175.300 свода Федеральных Нормативных Актов, раздел 21 – Сухие пищевые продукты.  
За дополнительной информацией обратитесь в HEMPEL.  
Прошел испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессиональной гигиены и здоровья г. Ньюкасл, Великобритания.
- Наличие:** Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Номера оттенков/Цвета: 50630\*/ Красный  
Внешний вид: Полуматовый  
Сухой остаток, об. %: 72 ± 1  
Теоретический расход: 5.8 м<sup>2</sup>/л [232.6 sq.ft./US gallon] - 125 мкм/5 мил  
Точка воспламенения: 27 °C [80.6 °F]  
Удельный вес: 1.4 кг/л [11.6 фунт/US галлон]  
Сухая на отлип: 4 приблиз. час. 20°C/68°F  
9 (приблиз.) час. 5°C/41°F  
Полное отверждение: 7 дн. 20°C/68°F  
20 дн. 5°C/41°F  
Содержание летучих органических веществ: 276 г/л [2.3 фунт/US галлон]

*\*Другие цвета в соответствии с ассортиментом.*

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.*

### НАНЕСЕНИЕ:

- Номер продукта в смеси:** 17634  
Пропорции смешивания: BASE 17636: CURING AGENT 97334  
4:1 по объему
- Метод нанесения: БВР / Кисть
- Разбавитель (макс. по объему): 08450 (5%) / 08450 (5%)
- Жизнеспособность (БВР): 2 час. 20°C/68°F
- Жизнеспособность (Кисть): 2 час. 20°C/68°F
- Время выдержки: - см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
- Сопловое отверстие: 0.021 - 0.025 "
- Давление на сопле: 250 бар [3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
- Очистка инструмента: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
- Толщина пленки, сухой: 125 мкм [5 мил]
- Толщина пленки, мокрой: 175 мкм [7 мил]
- Интервал перекрытия, мин.: см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
- Интервал перекрытия, макс.: см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
- Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

# HEMPEL

Технологические карты



## HEMPADUR QUATTRO 17634

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	<p><b>Новая сталь:</b> Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка минимум до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, N9a до N10, предпочтительно BN9a до BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S или ISO Comparator, Medium (G). Наносить сразу после очистки. Перед повторным нанесением покрытия удалить поврежденный заводской грунт и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Для ремонта и подкраски используйте: HEMPADUR QUATTRO 17634.</p> <p><b>Балластные и грузовые нефтяные цистерны:</b> См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</p> <p><b>Сталь, ремонт:</b> Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Тщательно очистить поврежденные участки механическим способом до степени St 3 (небольшие участки) или абразивоструйным способом до степени мин. Sa 2, предпочтительно - до Sa 2½. Чем лучше подготовлена поверхность, тем лучше будет служить покрытие. В качестве альтернативы может применяться гидроструйная очистка до гладкого равномерного слоя или до стали. После гидроструйной очистки поверхность должна быть шероховатой. Степень очистки стали Wa 2 – Wa 2½ (для атмосферного воздействия) / минимум Wa 2½ (условия погружения) (ISO 8501-4:2006). Вспышечная коррозия перед нанесением не должна быть выше M (для атмосферного воздействия), предпочтительно L (для погружения) (ISO 8501-4:2006). Зачистить края до прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до восстановления полной толщины пленки. На поверхностях с точечной коррозией, избыточное количество солей может быть удалено струей воды, мокрой абразивной очисткой или сухой абразивной очисткой с последующим обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, и, после высыхания поверхности снова произвести сухую абразивоструйную очистку.</p> <p><b>Другие подложки:</b> свяжитесь с Hempel.</p>
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: -10°C/14°F. Температура самой краски должна быть выше: 15°C/59°F. Наносить только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы, во избежание конденсации. В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и сушки.
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	Нет, или согласно спецификации. Если продукт разбавлен на 25-30%, он может использоваться в качестве бласт-праймера (межоперационной грунтовки, наносимой на очищенную поверхность) перед нанесением покрытия полным слоем.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией.
Примечания	
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах. Имеет тенденцию к желтению после нанесения. Это никак не влияет на качество покрытия или на изменение цвета любого финишного слоя.
Время выдержки:	Для достижения требуемых свойств при нанесении рекомендуется тщательно смешанным ОСНОВЕ и ОТВЕРДИТЕЛЮ дать предварительно прореагировать перед началом нанесения при температурах ниже: 15°C/59°F. Жизнеспособность смешанной краски: 3 час - 15°C/59°F, 2 час - 20°C/68°F, 1.5 час. - 25°C/77°F, 1 час. - 30°C/86°F Вязкость может быть слишком высокой для нанесения БВР ниже: 15°C/59°F. Рекомендуется избегать температур выше 30°C/86°F.
Толщина пленки/разбавление:	В случае использования оборудования с отдельной подачей, обратитесь к отдельной ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. В зависимости от назначения и области применения, может рекомендоваться с другими толщинами, чем указано. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки: 100-200 мкм/4-8 мил. Для балластных танков и нефтевозов на стадии новостроя минимальная рекомендованная ТСП составляет: 2 x 160 мкм. (См. отдельную ИСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
Оттенки:	Среди стандартных цветов в ассортименте в наличии есть также оттенки с содержанием алюминия, такие как: 23420, 23450, 15740 и 57530.

# HEMPEL

Технологические карты



## HEMPADUR QUATTRO 17634

Перекрытие:

Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее ISO 12944/2 C3					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
Температура поверхности:	Min	Макс.	Min	Макс.	Min	Макс.
HEMPADUR	18 h	90 d	9 h	90 d	2 h	30 d
HEMPATEX	18 h	72 h	9 h	36 h	2 h	8 h
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	90 d	2 h	20 d
Окружающая среда	Погружение ISO 12944/2 Im2					
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание:

**HEMPADUR QUATTRO 17634 Только для профессионального использования.**

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S  
1763450630

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт).

Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

# HEMPEL

Технологические карты